

# Ranger™ 305G

## 300-амперный бензиновый сварочный агрегат / электростанция

Универсальный сварочный агрегат/электростанция для ручной дуговой сварки штучными электродами, аргодуговой сварки, полуавтоматической сварки сплошной и порошковой проволокой в среде защитного газа, сварки самозащитной порошковой проволокой и электропитания, рассчитанный на постоянную ежедневную работу.

Мощный и надёжный, **Ranger 305G** имеет полностью закрытый кожух для максимальной защиты. Применение специальной технологии “**Chopper Technology™**” позволило значительно улучшить качество сварки.



## Преимущества Lincoln

- Использование “Chopper Technology” обеспечивает простое и хорошее зажигание, ровное горение дуги, отсутствие брызг и превосходное формирование сварочного валика.
- Универсальность – сварка основными электродами, специальный режим для сварки труб, TIG, полуавтоматическая сварка сплошной и порошковой проволокой, воздушно-дуговая строжка на постоянном токе.
- Специальный режим для сварки труб включает в себя пологопадающую характеристику, с возможностью регулирования “силы” дуги от мягкой до мощной, проплавливающей дуги. Высокая скорость сварки, особенно для заполняющих швов.
- Зажигание Touch-Start™ в режиме TIG (зажигание в момент отрыва электрода с контролем напряжения, исключает включения вольфрама)
- Цифровые амперметр/вольтметр

- Дистанционное управление
- Электростанция мощностью 9,5 kW 120/240В. Для питания освещения, электроинструмента и других электроустройств даже во время сварки
- Полностью закрытый кожух обеспечивает максимальную защиту и низкий уровень шума.
- Съёмные панели кожуха обеспечивают лёгкий доступ к двигателю для обслуживания
- Изготовлено в соответствии с ISO 9001
- 3 года гарантии (на двигатель- гарантии производителя)

## Особенности привода

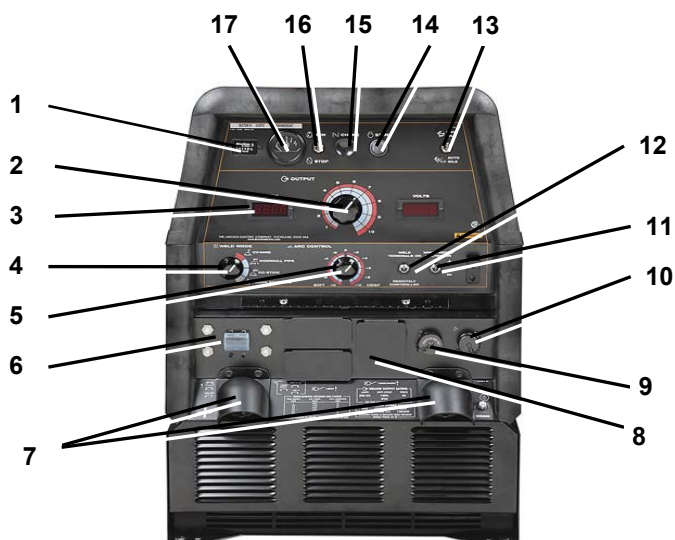
- Воздушное охлаждение
- Автоматический переход на холостые обороты
- Автоматическое отключение при отсутствии масла или перегреве
- Электрический старт-стоп
- Ёмкость топливного бака – 45 литров
- Удобный датчик топлива
- Электрический или механический топливный насос.

## Технические характеристики

Агрегат	Выходные параметры	Диапазон регулирования	Напряжение х.х.	Габариты и вес
Ranger 305G	305A/29B/100% DC 250A/30B/100% DC TIG 300A/29B/100% DC Pipe	20-305A DC 40-300A Pipe 20-250A TIG 14-29B CV 9,5(10,5) kW	60 В	В x Ш x Д, мм 920 x 546 x 1073 231 кг

Двигатель	Описание	Мощность двигателя	Расход топлива
Kohler CH23S	2-х цилиндровый, 4-х тактный, бензиновый двигатель с воздушным охлаждением, объём – 674 см <sup>3</sup> K1726-5 (электрический насос)	23 л.с./3600 об/мин	
		Полная нагрузка 3500 об/мин (300А)	5,8 л/час
		Высокие х. об. 3700 об/мин	3,2 л/час
		Низкие х. об. 2400 об/мин	1,9 л/час

## ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



1. Счётчик моточасов
2. Основной регулятор
3. Цифровые амперметр/вольтметр
4. Переключатель режима сварки
5. Регулятор "Arc force" / "Индуктивность"
6. Предохранители электропитания 120В/240В
7. Сварочные клеммы
8. Разъёмы электропитания 120В/240В
9. Разъём пульта ДУ
10. Разъём подающего механизма
11. Переключатель вольтметра
12. Переключатель мест./дист. управления
13. Переключатель холостых оборотов
14. Кнопка запуска двигателя
15. Управление дроссельной заслонкой двигателя
16. Переключатель работа/останов
17. Индикатор топлива

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



**Комплект разъёмов** включает 4 разъёма 120В/20А и разъём 120/240В, 50А.

**Номер K802-N**



**Разъём силовой** - разъём 120/240В, 50А.

**Номер T12153-9**

**Искрогаситель** устанавливается на выхлопную трубу.

**Номер K1898-1**



**Пульт дистанционного управления ручного типа** обеспечивает регулировку выходной мощности

**Номер K857** (длина кабеля 7,6м), **K857-1** (длина кабеля 30,5м)



**Тележка 4-х колёсная**  
**Номер K1737-1**



**Тележка 3-х колёсная**  
**Номер K1770-1**

**Кабеледержатель** для тележек K1737-1 и K1770-1  
**Номер K1739-1**



**Набор сварочных аксессуаров 400А** включает 10,7-метровый сварочный кабель с электрододержателем, 9,1-метровый "обратный" кабель с клеммой, сварочную маску  
**Номер K704**



**Аргонодуговая горелка РТА-26V** 200-амперная газоохлаждаемая горелка с газовым вентилем, длина 7,6 м.  
**Номер K1783-9**



**Пульт дистанционного управления** ручного/педального типа для сварки TIG длина кабеля 7,6 м.  
**Номер K870/K963-3**